

www.china-bridge.ru

Тел. Китай +10 86 13910036529

Тел. Россия +7 903 651-64-08

Линия по производства нетканых спан-мелт-материалов из полипропилена (ПП) YP-4200 SMMS



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ДАТА: 13.03.2018

Маркировка	Описание и Количество	Цена на единицу	Общая сумма	
Без обозначения	СДЕЛАНО В КИТАЕ	ФОБ НИНБО (FOB NINGBO)	ФОБ НИНБО (FOB NINGBO)	
	Машина для производства нетканых материалов 2.4М SSMMS	1 КОМПЛЕКТ	2 990 000 долл. США	2 990 000 долл. США
	ВСЕГО:			2 990 000 долл. США

ОПЛАТА: ФОБПОРТНИНБО (FOB NINGBO PORT)

50%- Оплата аванса

50%- Оплата остающейся суммы до отгрузки

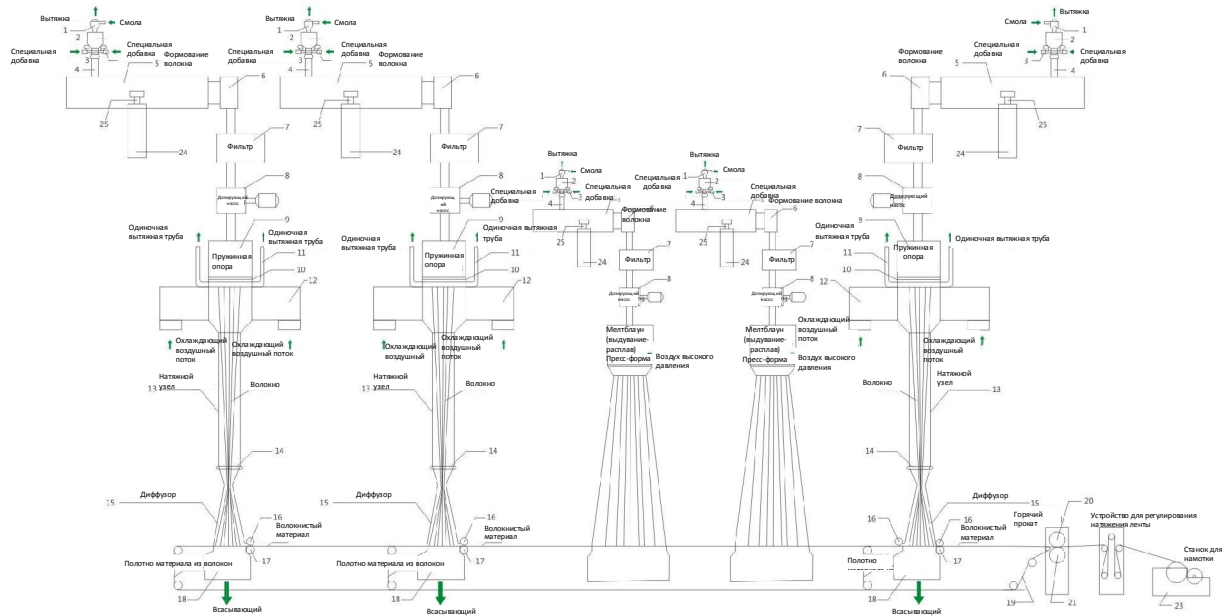
Время отгрузки: 270 дней после оплаты аванса

ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ: продавец отправляет наладчика для установки и регулировки.

I. Последовательность технологических операций	2
II. Технические характеристики продукта	3
III. Спецификация сырья	3
IV. Техническое оборудование	3
V. Установка	3
VI. ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ	4
VII. Стандарт разрешения на использование	5
VIII. Характеристика отдельной машины	5
IX. Мощность электрического устройства	8

I. Последовательность технологических операций:

Загрузка → Горячее прессование Плавка → очищение → измерение → рядение → охлаждение → вытягивание → раскатка материала → скрепление при помощи нагревания → продольная резка; → сборка



- | | |
|---|---|
| 1. Фильтрующая сумка | 14. Пневматическое оборудование с уплотнительной прокладкой |
| 2. Емкости с материалом | 15. Диффузор |
| 3. Устройство добавления основной резиновой смеси | 16. Давящий вращающийся цилиндр |
| 4. Основная труба подачи материала | 17. Резиновый вращающийся цилиндр |
| 5. Экструдер | 18. Устройство, формирующее материал из волокон |
| 6. Головка экструдера | 19. Полотно материала из волокон |
| 7. Фильтр | 20. Вращающийся цилиндр формовки горячего прокатного пресса |
| 8. Дозирующий насос | 21. Гладкий вращающийся цилиндр горячего прокатного пресса |
| 9. Вращающаяся коробка | 22. Устройство для регулирования натяжения ленты |
| 10. Башмак фильеры | 23. Станок для намотки |
| 11. Одиночная выпускная труба | 24. Суб-экструдер |
| 12. Боковые камеры охлаждения | 25. Дозирующее устройство для суб-экструдера |
| 13. Верхний и нижний натяжной узел | |

II. Характеристика изделия:

2-1 Изделие: Полипропиленовые (ПП) нетканые материалы, изготовленные по технологии "спанбонд"

2-2 Ширина изделия: 4200 мм (конечный нетканый продукт)

2-3 Вес изделия: 8-120 г/м²

2-4 Линейная плотность нити: ≤1,8 Денье

2-5 Производственная мощность: 25-30 тонн/день (Из расчета полотна - 20 г/м²)

III. Спецификация сырья

3-1 Индекс плавления (г/10 мин) 20-40

3-2 Точка плавления (°C) 165

3-3 Степень однородности молекулы (%) >95

3-4 Пропорция серого цвета (Пресс-валковый прошивной стан) <200

IV. Техническое оборудование

4-1 Электроэнергия: 1030,5 кВт для полной линии. Рабочая мощность: 544,8 кВт

4-2 Вода: циркулирующая вода -150 м³/час, потребление - 1,5 т/день

4-3 Сжатый воздух: 3м³/час.; давление 0,8 мПа

4-4 Ответственность заказчика/покупателя:

А. Заводской корпус: 44x22x11 м

В. Мощность, передаваемая каждому оборудованию контролируемого пульта управления

С. Вода, направленная в оборудование и конфигурация освещения установки

Д. Материалы, грузоподъемное оборудование, монтажные материалы и оборудование, необходимое во время монтажа.

(Заказчик/покупатель должен предоставить жилье и зарплату техническим специалистам поставщика.)

V. Список оборудования

№ п/п	Название	единица	Количество	Поставщик
-------	----------	---------	------------	-----------

1	Устройство автоматической загрузки	Комплект	2	Сделаем самостоятельно
2	Основной экструдер	Комплект	2	Чжоушань
3	Фильтр	Комплект	2	ЮЙФЭН
4	Дозирующий насос и транспортер	Комплект	2	Сделаем самостоятельно
5	Корпус вращающейся коробки	Комплект	2	Сделаем самостоятельно
6	Всасывающее устройство	Комплект	2	Сделаем самостоятельно
7	Головка экструдера и распределительный щиток	Комплект	4	Франция
8	Алюминиевая сотовая панель	Комплект	4	Сделаем самостоятельно
9	Растяжная машина	Комплект	2	Сделаем самостоятельно
10	Растяжная машина	Комплект	2	Сделаем самостоятельно
11	Формовка ткани	Комплект	1	Сделаем самостоятельно
12	Каландер	Комплект	1	Гуанью
13	Накаточный механизм	Комплект	1	Сделаем самостоятельно
14	Нагревательная система вращающейся центрифуги	Комплект	1	Яньчэн
15	Система нагревания каландера	Комплект	1	Яньчэн
16	Система продольной резки	Комплект	1	Сделаем самостоятельно
16	Машина проката и растяжки	Комплект	1	Сделаем самостоятельно
17	ПЛК (программируемый логический контроллер) с электрическими панелями управления, оснащенными системой ПЛК	Комплект	1	Siemens
18	Повторно используемый материал экструдера	Комплект	1	Чжоушань

19	Стальной опорный блок	Комплект	1	
20	Система охлаждения	Комплект	1	Шуанфэн
21	Вытяжной вентилятор	Комплект	1	
22	Кондиционер	Комплект	1	
23	Воздушный компрессор	Комплект	1	
24	Водонапорная башня	Комплект	1	
25	Водяные помпы	Комплект	2	
26	Холодильник	Комплект	1	
27	Печь для термической обработки вытянутого термопластичного волокна	Комплект	1	Яньчэн
28	СВЧ-печь	Комплект	1	Чжанцзяган
29	Подъемник	Комплект	2	
30	Труба для подачи газа, воды и масла	Комплект	1	
31	Головка экструдера для выдувания-расплава	шт.	2	Касэн (Япония)
32	Вращающаяся панель для выдувания-расплава	Пара	4	
33	Нагнетатель горячего потока воздуха для выдувания-расплава.	Комплект	2	
34	Воздушный насос экструдера	Комплект	2	
35	Передвижная платформа	Комплект	2	Касэн (Япония)
36	Труба горячего потока воздуха	Комплект	2	

VI. Перечень бесплатных запасных деталей

№ п/п	Название	Единица	Количество
1	Фильтровальная ткань для смены фильтра	Комплект	1
2	Вращающаяся сетка фильтра	шт.	10
3	Вращающаяся панель с уплотняющей прокладкой F4	кг	1
4	Полотно материала	шт.	2
5	Соединительный стальной канат полотна	шт.	2
6	Сетка для переменного тока	Комплект	1
7	Мягкая труба для подачи холодной воды для каландера	Шт.	1
8	Мягкая труба для подачи горячего масла для каландера	Шт.	1
9	Ультракрасная система центрального поста управления	Комплект	1
10	Вентиляционная труба	Вращающийся цилиндр	1
12	Сетка для сотовой панели	Вращающийся цилиндр	1
13	Пористый материал для сохранения тепла	Вращающийся цилиндр	1
14	Силикатный клей	шт.	10
15	Шприц для силикатного клея	шт.	1
16	Шестигранный шнек для вращающейся панели	Комплект	1
17	Инструменты диспетчерской связи для фильтра	Комплект	1
18	Инструменты диспетчерской связи для каландра	Комплект	1
19	Подушка безопасности	шт.	2

VII. Стандарт разрешения на использование

7-1 Из расчета 20 г/квадратный метр, 10950 тонн/год.

7-2 Спецификация изделия: 8-120 г/м², ширина 4,2 метра.

7-3 Показатель качества

в соответствии с национальными стандартами Китайской Народной Республики производства полипропиленовых (ПП) нетканых материалов, изготовленных по технологии "спанбонд" для промежуточных стандартов предприятия:

Артикул	Спецификация	15 г/м ²	18 г/м ²	40 г/м ²
	Данные			
Анти-растягивающая сила (N/5 см)	По вертикали	8,0	10,0	27,0
	По горизонтали	14,0	16,0	37,0
Разрыв длины растяжения (N/5 см)	По вертикали	30-70	30-70	30-70
	По горизонтали	30-70	30-70	30-70
Прочность при разрыве (N/5 см)	По вертикали	5,0	6,0	20,0
	По горизонтали	7,0	8,0	24,0

VIII. Характеристика отдельной машины

8-1 Характеристика отдельной машины СС части

8-1-1 Система загрузки

а. максимальная мощность загрузки: 500 кг/ч

б. 10% - максимальное количество добавляемого красящего гранулята

с. Два корпуса основного станка для смешивания, один корпус прокатного вала, все они сделаны из нержавеющей стали.

д. Электропередача: 0,55 кВт



8-1-2 температура экструдера (регулируется в соответствии с MF1 сырья)

а. Зона охлаждения

Зона 1	185-200 ⁰ С
Зона 2	200-220 ⁰ С
Зона 3	220-240 ⁰ С
Зона 4	220-240 ⁰ С
Зона 5	220-240 ⁰ С
Зона 6	220-240 ⁰ С
Зона 7	220-240 ⁰ С

а. Диаметр экструдера: $\phi 150$ мм,
отношение длина-диаметр = 33: 1



б. материал, из которого изготовлен экструдер: 38CrM0Al
азотизация поверхности: 0,03-0,06 мм

с. скорость экструдера: 0-75 об/мин

д. Площадь поверхности нагрева: 7

е. Тепловая мощность: 112 кВт

г. Электропередача: 75 кВт

8-1-3 Повторный цикл экструдера

а. Диаметр экструдера: $\Phi 105$ мм,
Отношение длина-диаметр = 15 1

б. материал, из которого изготовлен
экструдер 38CrM0Al
азотизация поверхности: 0,03-0,06 мм
Скорость экструдера: 0-100 об/мин



с. Максимальная производительность выдавливания через фильеру: 100 кг/ч (отходы)

д. Площадь поверхности нагрева: 4

е. Тепловая мощность - 12 кВт

f. электропередача

18,5 кВт

8-1-4 двухпозиционный фильтр вертикального типа

- а. бамбуковый тип сердечника фильтрующая зона 3,0 м² x 2
- б. независимый контроль для каждой фильтрующей зоны
- с. фильтрующая зона изготовлена из нержавеющей стали



8-1-5 Дозирующий насос

- а. модель дозирующего насоса 250cc/r 1 комплект
- б. скорость вращения 0-40 об/мин
- с. электропередача: 5,5 кВт

8-1-6 вращающийся кожух

- а. вращающийся кожух
Температура: 220-240⁰C
- б. внутренняя структура прядильной кружки: тип растворимой пряжи
- с. материал: 40Cr
- д. фильера
материал: изготовлен в Японии SUS431
2710x216x30 мм
отверстие : 20400
диаметр отверстия: 0,45 мм Отношение длина-диаметр = 4: 1



8-1-7 холодовое окно

- а. изготовлено из сортового металла и алюминиевой пластины $\delta = 3$ мм

-
- a. распределитель холодного воздуха изготовлен из нержавеющей стали

8-1-8 Распределитель холодного воздуха

- a. изготовлен из сортового металла и зеркальной нержавеющей стали $\delta = 3$ мм
- b. внутренний зазор регулируется



8-1-9 Растяжная машина

- a. изготовлена из сортового металла и зеркальной нержавеющей стали $\delta = 3$ мм
- b. внутренний зазор регулируется

8-1-10 Формовка ткани

- a. Диаметр готового продукта для коммерческого использования: $\phi 310$ мм
длина поверхности вращающего цилиндра: 2900 мм толщина боковой стенки: 8 мм
- b. диаметр направляющего вращающего цилиндра: $\phi 89$ мм длина поверхности вращающего цилиндра: 2900 мм
толщина боковой стенки: 7 мм
- c. Диаметр горячего вращающего цилиндра: $\phi 310$ мм
длина поверхности вращающего цилиндра: 2900 мм
толщина боковой стенки: 14 мм
0,06-0,1 мм поверхность покрыта твердым хромом: 0,06-0,1 мм
мощность нагрева: 12 кВт
- d. электропередача: 7,5 кВт
- e. Воздушный обдув материала
максимальная скорость всасывания воздуха на поверхности материала: 15 м/с
Общее количество потока воздуха: 14000 м³/ч



8-1-11 Горячий каландер